

## テクニカルデータシート

# KEPSTAN® 6010G30

POLYETHERKETONEKETONE PELLETT OR FLAKE

### 指定

- PEKK-GF30

### Delivery Form

- Pellets

### 変換プロセス

- Injection Molding

## レオロジー特性

プロパティ	価値	テスト基準
Melt volume flow rate (MVR), 380°C / 5 kg (716°F / 11 lb)	12 cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133

## 賞味期限

Indefinite when stored properly (sealed bags, appropriate UV protection and temperature)

## 処理条件:

- 典型的な溶融温度 (最小 / 推奨 / 最大) - 射出成形: Rear 300°C / Center 315°C / Front 320°C / Nozzle 330°C (570°F / 600°F / 610°F / 625°F)
- 典型的な金型温度 - 射出成形: 80-120°C (175-250°F)、いずれの場合もガラス転移点以下
- Drying time and temperature: 120°C (250°F) / 6-8 hours

## 特別な特性

- Halogen Free Flame Retardant (HFFR)

Headquarter: Arkema France  
420, rue d'Estienne d'Orves  
92705 Colombes Cedex - France  
T +33 (0)1 49 00 80 80

免責事項: 弊社製品の使用に関するアルケマの免責事項については

フランス法人であるアルケマ フランスは、#319 632 790のもとナンテールの貿易及び企業登録簿に登録されています。

arkema.com

ARKEMA